

Powermax1650

Описание продукта

Неизменно высокая мощность и производительность Powermax1650 обеспечивают превосходную резку металлов толщиной до 38 мм.

Толщина ручной резки

Рекомендуемая: до 32 мм при скорости резки 483 мм/мин

Максимальная: до 38 мм при скорости резки 279 мм/мин

Предельная: до 44 мм при низкой скорости

Толщина автоматизированной резки

Рекомендуемая: до 12 мм

Максимальная: до 19 мм (при резке толстых листов необходимо начинать с края)

Характеристики силового блока

Выход: 100 А, 16 кВт Система Auto-voltageСистема Boost Conditioner Стандартный интерфейс CNC

Контроллер вспомогательной дуги с выключателем Схема

вспомогательной дуги Dual-threshold Интенсивность удаления металла – 10 кг/ч

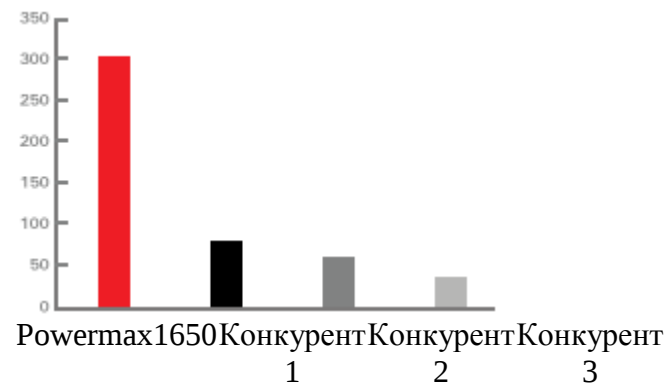
Характеристики резака и электродов T100 и T100M Аварийный выключатель ETR (Easy Torch Removal) Контактное возбуждение дуги
Технология электродов HyLife Плазменная технология Coaxial-assist
Электроды с защищенным внешним концом

Применение Склады металла Утилизация металла и сбор металлолома
Промышленное строительство Сварочные услуги Производство и ремонт
промышленного оборудования Производство и ремонт судов
Производство и ремонт грузовиков и прицепов Сельское хозяйство и
лесозаготовки Профессионально-техническое обучение

Результаты сравнения производительности с конкурентами

Количество 305 мм резов на комплект расходных материалов по мягкой стали толщиной 25 мм

Количество резов





Расходные материалы резака T100

		100	80	Ток 60	Ток 40
		Ток	Ток	Ток	Ток
Защищенные детали	Экран	220065	120929	120929	120929
	Кожух	220048	120928	120928	120928
	Сопло	220011	120927	120931	120932
	Электрод	220037	120926	120926	120926
	Завихритель	220051	120925	120925	120925
	отражатель		120979	120979	120979
Незащищенные детали	Кожух		220048	120928	120928

Электроды для автоматизированной резки T100M

	100	80	Ток 60	Ток 40
	Ток	Ток	Ток	Ток
Экран	220047	120930	120930	120930
Кожух	220048	120928	120928	120928
Кожух, омический	220206	220061	220061	220061
Сопло	220011	120927	120931	120932
Электрод	220037	120926	120926	120926
Завихритель	220051	120925	120925	120925

**Защищенные
детали для
строжки**

Сопло	220064	120980	220007	220006
Электрод	220037	120926	120926	120926
Завихритель	220051	120925	120925	120925
Экран	120977	120977	120977	NA
Кожух	220048	120928	120928	NA
Сопло	220063	120978	220059	NA
Электрод	220037	120926	120926	NA
Завихритель	220051	120925	120925	NA

**Детали
FineCut**

отражатель	120979
отражатель, CE, FineCut	220325
Экран, омический, FineCut	220404
Кожух	120928
Кожух, омический, FineCut	220061
Сопло , FineCut	220329
Электродs	120926

**Незащищенные
детали**

отражатель	120979	120979	120979	120979
Кожух	220048	120928	120928	120928
Сопло	220064	120980	220007	220006
Электрод	220037	120926	120926	120926
Завихритель	220051	120925	120925	120925

**Информация о заказе
Описание аппарата**

	Номер детали		
	Резак 25' (7.5 m)	Резак 50' (15 m)	Резак 75' (23 m)
200 – 600 В, 3 ф, 50/60 Гц, CSA			
Аппараты ручной резки	059275	059276	059301
Аппараты автоматизированной резки	059279	059280	059303
230 – 4400 В, 3 ф, 50/60 Гц, CE			
Аппараты ручной резки	059288	059289	059302
Аппараты автоматизированной резки	059290	059291	059304

Завихритель, для ручной системы, FineCut	220327
Завихритель, для механизированной системы	120925